

ENDODRY™

Enceinte de séchage et de stockage



DUOMED

Duomed Swiss AG
Grenzstrasse 5a, 6214 Schenkon
Tel. +41 (0)41 510 07 00
www.duomed.com

Sécher et stocker



POUR UN SÉCHAGE ET STOCKAGE ASEPTIQUE ET SÉCURISÉ DES ENDOSCOPES

ASSUREZ-VOUS QUE VOS ENDOSCOPES FLEXIBLES RESTENT PROPRES ET SECS PENDANT LE STOCKAGE

L'Enceinte de Séchage et de Stockage pour Endoscopes flexibles ENDODRY™ force l'air filtré à travers tous les canaux de l'endoscope.

- La ventilation continue régule la température et élimine l'humidité résiduelle pouvant entraîner la prolifération bactérienne.
- La circulation d'air sec hautement purifié (ISO 85731:2010) filtré à travers chaque canal de l'endoscope et autour de la gaine extérieure garantit que l'endoscope soit sec avant utilisation.
- Un cycle de séchage court permet un taux de disponibilité rapide des endoscopes.

PROTÉGEZ VOS ENDOSCOPES FLEXIBLES DE DES DOMMAGES

Système de cassettes rigides évitant l'oscillation libre de l'extrémité distale et protégeant l'endoscope durant le transport et le stockage.

- Le transport des endoscopes flexibles dans des cassettes réduit les dommages causés aux endoscopes et les réparations consécutives de 25 à 30 %
- Transfert rapide et efficace du laveur-désinfecteur d'endoscopes (LDE) à l'enceinte de stockage par le biais d'un système de cassettes

PARAMÉTRÉZ VOS ENCEINTES SELON VOS BESOINS

La conception compacte propose différentes configurations conformes aux exigences de chaque établissement.

- Disponible en modèles simple porte ou traversant (porte avant et arrière) pour favoriser la marche en avant.
- Cassettes et connecteurs compatibles avec le LDE ADVANTAGE™ PLUS et DSD™ pour améliorer l'efficacité de votre service.

MAXIMISEZ LA SÉCURITÉ DES PATIENTS

L'enceinte de séchage et de stockage utilise une cassette pour diminuer les contacts avec l'endoscope et les risques de contamination croisée.

- La réduction de la manipulation par les opérateurs atténue la recontamination de l'endoscope et optimise le contrôle des infections.
- L'absence de connexions répétées des canaux de l'endoscope permet un gain de temps.
- Voyants intelligents (vert, bleu, rouge) pour une identification rapide du séchage de l'endoscope.

L'ARCHIVAGE DES DONNÉES PERMET UNE TRAÇABILITÉ DU CYCLE DE SÉCHAGE DE L'ENDOSCOPE DU CYCLE DE SÉCHAGE DE L'ENDOSCOPE

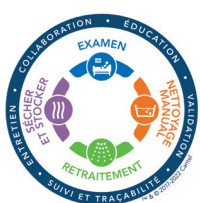
Surveillance en continu des données pour des informations détaillées sur l'état de séchage de tous les endoscopes.

- La circulation d'air constante contrôle la température et l'humidité dans l'armoire
- Lecteur de code-barres pour faciliter l'identification de l'endoscope et l'emplacement du plateau de l'endoscope; écran tactile pour une visualisation rapide
- Interface de données SMART Connect avec le LDE, ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru et le logiciel CANEXIS™ solution de flux de travail intégré pour l'archivage des données et la traçabilité de l'endoscope.

LE CERCLE COMPLET DE PROTECTION

En tant que chef de file mondial en matière de prévention des infections, seul Cantel offre le **Cercle Complet de Protection**, un partenariat proactif à valeur ajoutée qui vise à vous aider à éliminer les risques, à rationaliser l'efficacité opérationnelle et à optimiser votre réussite.

SÉCHER ET STOCKER La croissance bactérienne présente un risque important pour les endoscopes pendant la période de stockage. Nos solutions de transport, de séchage et de stockage sont conçues pour protéger les endoscopes, réduire la contamination croisée, éliminer l'humidité dans les canaux et contrôler l'humidité. On sait qu'un taux d'humidité plus élevé ou une humidité dans les canaux de l'endoscope favorise la croissance bactérienne.



ENDODRY™

Enceinte de séchage et de stockage

Écran tactile couleur pour une identification rapide du temps de stockage de l'endoscope



SMART Connect vers le LDE ADVANTAGE PLUS™ et logiciel CANEXIS™ solution de flux de travail intégré

Les portes verrouillables protègent les endoscopes

Disponible dans les configurations de porte oscillante gauche ou droite



Lecteur de codes-barres pour faciliter l'identification de l'endoscope et de l'opérateur



Compatible avec le LDE ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru et DSD™ pour améliorer l'efficacité de votre service



Cassette de transport réduisant la manipulation et aidant à prévenir les dommages et les risques de contamination de l'endoscope

Modèles traversants ou à une seule face disponibles



CARACTÉRISTIQUES DE L'ENCEINTE DE SÉCHAGE ET DE STOCKAGE ENDODRY™

Exigences électriques

100-240 V c.a., 50/60 Hz, puissance absorbée : 75 W,
Fusible : T2A (dispositif interne) 15 A (circuit)

Certifications de sécurité électrique

CEI 61010-1:2010

Température de fonctionnement

10 - 40 °C (50 - 104 °F)

Interface

RJ45 (10/100 Mbps)

Dimensions

190 H x 60 L x 54 P (cm)
75 H x 24 L x 22 P (pouces)
Portes oscillantes 52 cm (20,5 pouces)

Poids

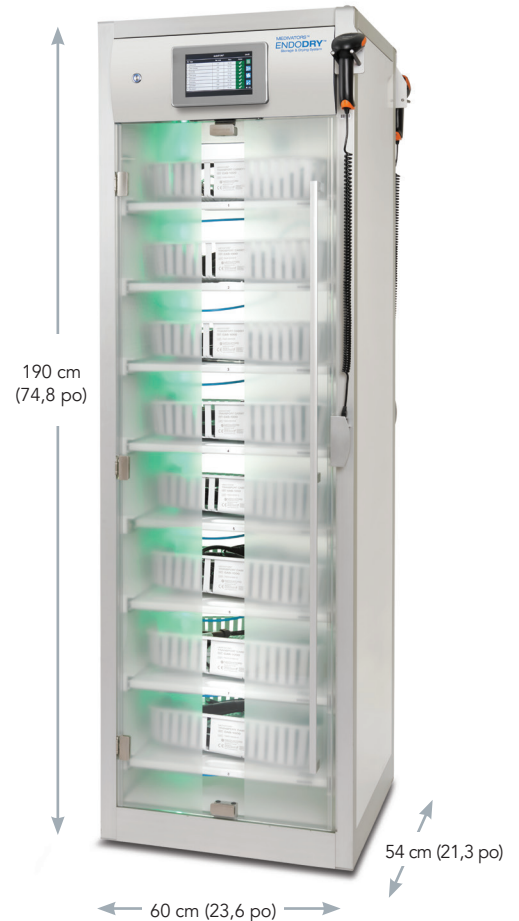
170 kg (375 livres)

Traçabilité de l'endoscope

Logiciel de gestion de flux de travail
CANEXIS™

Exigences relatives à l'air

ISO 8573-1:2010 min. class 1.4.1
(consulter les documents techniques)



INFORMATIONS DE COMMANDE DE L'ENCEINTE ENDODRY™

NUMÉRO DE MODÈLE	DESCRIPTION
15122, 15123, 15124, 15125**	LDE ADVANTAGE PLUS™ – Pass-Thru (Modèle traversant)
15120, 15121*	LDE AVANTAGE PLUS™ - Entrée simple face
CAS-1000	Cassette de transport de l'endoscope
14558	Cassette en métal pour l'endoscope

Disponible dans les configurations de porte oscillante gauche ou droite

* Connecteurs vendus séparément.

ADVANTAGE PLUS™, ENDODRY™, CANEXIS™ and DSD™ are trademarks Cantel Medical Corp., its affiliates or related companies. All other company and product names are trademarks of their respective owner.

© 2017-2022 Cantel. All Rights Reserved. The Complete Circle of Protection diagram is a trademark owned by Cantel Medical Corp. and is subject to copyright protection owned by Cantel Medical Corp.

www.cantelmedical.eu

Medivators BV | t: +32 (0)38 080 707 | e: csnl@medivators.com

© 2022 Cantel Medical Corp. LIT-00240/B-FRBE

