

AUFBEREITUNG

A person in a blue protective suit and cap is working in a sterile endoscopy processing room. The room is filled with various machines and storage units. On the left, there are several endoscopy processing systems with control panels and windows. On the right, there are storage units with colored doors (blue, red, green). The person is standing in the center of the room, reaching up to adjust something on the ceiling. The overall atmosphere is clean and professional.

Endoskopaufbereitungssystem ISA™

Endoskopaufbereitungssystem ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru

Lagerungs- und Trockenschrank ENDODRY™

Transportsysteme für Endoskope CLEANASCOPE®

ISA™

Endoskopaufbereitungssystem



DUOMED

Duomed Swiss AG

Grenzstrasse 5a, 6214 Schenkon

Tel. +41 (0)41 510 07 00

www.duomed.com

Aufbereitung



CANTEL

EIN EVOLUTIONÄRER PROZESS, EINE REVOLUTIONÄRE LÖSUNG

Cantel hat sich zum Ziel gesetzt, weltweit innovative Lösungen zur Infektionsprävention und -kontrolle zu entwickeln und anzubieten.

Das ISA™ Endoskopaufbereitungssystem stellt die einzigartige Antwort der neuen Generation dar. Es ist eine schnelle, effiziente und flexible Aufbereitungslösung, die für Endoskopieabteilungen entwickelt wurde, welche die fortschrittlichste Technologie und die höchsten Qualitätsstandards verlangen.



VOLLSTÄNDIGER SCHUTZZYKLUS

Als globaler Vorreiter im Bereich Infektionsprävention bietet **nur Cantel den vollständigen Schutzzyklus**, eine vollwertige, proaktive Partnerschaft mit dem Ziel, Risiken zu eliminieren, die betriebliche Effizienz zu maximieren und Ihren Erfolg zu optimieren.

AUFBEREITUNG Die High-Level Desinfektion ist der Grundbaustein der Infektionsprävention. Die Aufbereitungsverfahren von Cantel wurden dafür entwickelt, die Patientensicherheit durch Einhaltung der strengsten Standards für die High-Level Desinfektion zu gewährleisten, die Effizienz der Arbeitsabläufe zu optimieren und flexiblen Einsatz durch die Unterstützung einer breiten Palette von Endoskopen zu ermöglichen.

ISA™ Endoskopaufbereitungssystem

Die schnelle und flexible Aufbereitungslösung

SCHNELLE UND EINFACHE BEDIENUNG FÜR HÖHERE EFFIZIENZ

- Vollständiger Zyklus in 20 Minuten mit Kanalüberwachung
- Einfache, benutzerfreundliche Handhabung und Bedienung
- Einlegen von Endoskopen und Eingabe von Betriebsparametern durch RFID-System – erhöht die Prozesssicherheit und spart Zeit im Arbeitsablauf



KOMPAKTES UND ERGONOMISCHES DESIGN FÜR MAXIMALEN BENUTZERKOMFORT

- Großes und leicht zu beladendes Becken zur Aufnahme aller Typen von flexiblen Endoskopen
- Intuitive Bedienoberfläche ermöglicht einfachen und schnellen Zugang zu allen Prozessparametern
- Kompakte Größe erleichtert Installation, Betrieb und Wartung



SICHERHEIT FÜR ANWENDER, PATIENTEN UND ENDOSKOPPE

- Berührungsfreier Betrieb und RFID-Technologie ermöglichen umfassenden Infektionsschutz
- Vollständige Nachverfolgbarkeit durch gedruckte und elektronische Zyklusdokumentation
- Validierter Prozess, voll konform mit den Normen DIN EN ISO 15883-1/4 und DIN EN ISO 15883-5 (einschließlich österreichischer, deutscher und französischer Prüfanschmutzungen)



DIE RICHTIGE FORMEL FÜR BESTE LEISTUNG UND BESTE ERGEBNISSE

- Spezielle, bei Raumtemperatur wirksame Chemikalien, die mit allen Typen von flexiblen Endoskopen kompatibel sind
- Optimierter Wasser- und Chemikalienverbrauch
- Speziell entwickelt für den sicheren und zuverlässigen Einsatz mit dem ISA™ Endoskopaufbereitungssystem



PRODUKTSPEZIFIKATIONEN ISA™ ENDOSKOPAUFBEREITUNGSSYSTEM



Abmessungen

700 mm (B) x 1400 mm (H) x 650 mm (T) – inklusive Monitor

Gewicht

75 kg

Stromversorgung

100 V – 240 V; 50–60 Hz

Betriebsraumtemperatur

5° – 40° C

Luftfeuchtigkeit

20 – 80 %

Wiederaufbereitungszeit

Ca. 22 Minuten (voller Zyklus), ca. 16 Minuten (Fast-Disinfection)*

Wiederaufbereitungskapazität

1 Endoskop pro Zyklus

High-Level Desinfektions-/Sterilisationsmittel

ISASPOR™ Single Shot Desinfektions-/Sterilisationsmittel, zwei Komponenten, Peressigsäure und ISAZONE™ Aktivationsmittel.

Reinigungsmittel

ISACLEAN™ Reinigungsmittel, multienzymatisches Reinigungsmittel

BESTELLINFORMATIONEN ZUM ISA™ ENDOSKOPAUFBEREITUNGSSYSTEM		
ARTIKELNUMMER	BEZEICHNUNG	MENGE
500187	ISASPOR™ High-Level Desinfektions-/Sterilisationsmittel	Je 1 x 10L Lösung A+B
500189	ISACLEAN™ Reinigungsmittel	2 x 5 L
93250-222	ISA™ CPC Wasserfilter	0,45 µm + 0,1 µm
ISA4400	ISA™ Luftfilter	1
ISAROTS2	ISA™ Druckerrolle	1

*Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern z.B. Wasserqualität, Chemie, etc.

ISA™, ISASPOR™, ISAZONE™ und ISACLEAN™ sind eingetragene Marken von Cantel Medical (Italy) S.r.l.

MEDIVATORS IST JETZT CANTEL

www.cantelmedical.eu/de

Bestellannahme | Tel.: +49 (0)211 909 80755 (Kundendienst) | Fax: +49 (0)211 909 80752 | E-Mail: csde@cantelmedical.de

© 2020 Cantel Medical Corp. 50098-882-DE Rev F





DUOMED

Duomed Swiss AG
Grenzstrasse 5a, 6214 Schenkon
Tel. +41 (0)41 510 07 00
www.duomed.com

Aufbereitung

ADVANTAGE PLUS™ PASS-THRU

Aufbereitungssystem



Moderne Durchreiche-Ausführung

Schneller und effizienter Durchlauf

Berührungsfreie Handhabung

Baut auf der bewährten Technologie des
ADVANTAGE PLUS™ Aufbereitungssystems auf



ENDODRY™ LAGER- UND TROCKENSYSTEM – FÜR MAXIMALE SICHERHEIT

Das ENDODRY™ Lager- und Trockensystem setzt höchste Maßstäbe für die Trocknung und Lagerung von Endoskopen. Innovative Technologien sowie Normkonformität nach DIN EN 16442 bieten Ihnen eine hygienisch sichere und effiziente Lagerungslösung inklusive IT Integration in den gesamten Prozess.

Im ENDODRY™ Lager- und Trockensystem wird kontinuierlich mittels HEPA-Filter gereinigte Luft durch alle Endoskopkanäle und den äußeren Endoskopschaft geblasen, so dass sämtliche Restfeuchtigkeit zuverlässig entfernt wird. So wird sichergestellt, dass das Endoskop vollständig trocken ist und die Gefahr des Bakterienwachstums reduziert wird. Der kurze Trocknungszyklus verbessert zudem die Durchlaufzeit.

SCHÜTZEN SIE IHRE FLEXIBLEN ENDOSKOPE VOR BESCHÄDIGUNGEN UND KREUZKONTAMINATIONEN

- Das starre Kassettensystem im Schrank verhindert, dass die Distalenden frei schwingen und das Endoskop während des Transports und der Lagerung beschädigt wird.
- Dadurch werden Schäden am Endoskop und damit verbundene Reparaturen um 25-30 % reduziert.
- Das Kassettensystem ist kompatibel mit dem ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem und gewährleistet eine berührungsfreie Handhabung des Endoskops und ein geringeres Kontaminationsrisiko.

VERBESSERTES RISIKOMANAGEMENT DURCH INTELLIGENTE DATENVERWALTUNG WÄHREND DER LAGERUNG

- Detaillierte Informationen über den Trocknungsstatus sämtlicher Endoskope dank integrierter Sensoren, kontinuierlicher Dateneingabe und Farbmanagement.
- Datenschnittstelle zum ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem.
- Konsistente Dateneingabe, Endoskoperfassung und Zugangsberechtigungen für Benutzer mit Barcode-Scanner und Touchscreen.

INDIVIDUELLE ANPASSUNG AN DIE ANFORDERUNGEN IN IHREM BETRIEB

- Die platzsparende Konstruktion ist in verschiedenen Konfigurationen und Ausführungen erhältlich und wird so den Anforderungen in jedem Betrieb gerecht.
- Erhältlich als Durchreicheausführung (vordere und hintere Tür) für die Trennung zwischen sauberem und kontaminiertem Bereich.
- Kompatibel mit dem ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem zur Effizienzsteigerung in Ihrer Abteilung.



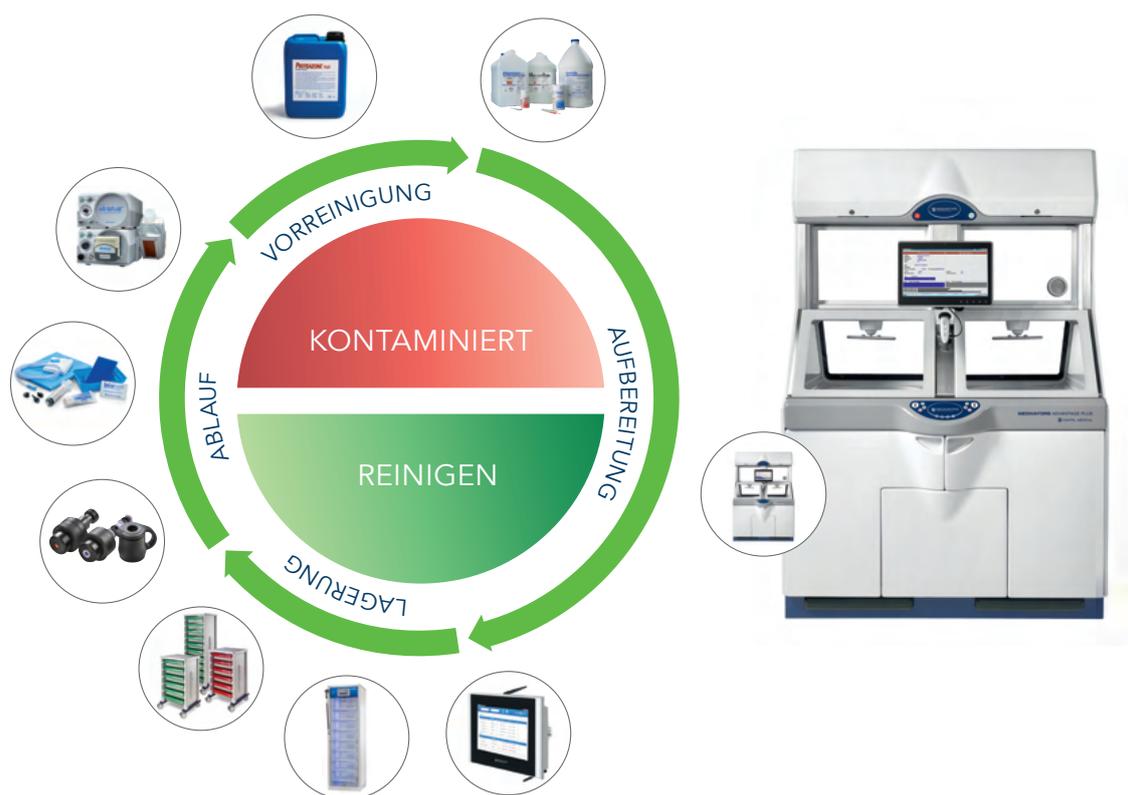
SCHNELL UND FLEXIBEL

– DIE ZUKUNFT DER ENDOSKOPAUFBEREITUNG

Cantel bietet ein einzigartiges Aufbereitungssystem, das höchsten Standards zur Infektionsprävention und -kontrolle mit Schutz und Sicherheit für die Verwaltung flexibler Endoskope entspricht.

Das ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem, das auf der bewährten Plattform des ADVANTAGE PLUS™ Aufbereitungssystems aufbaut, erfüllt höchste Anforderungen von Endoskopieabteilungen weltweit. Mit Durchreichfunktion und integrierter Smart-Technologie für eine schnelle, asynchrone Aufbereitung bei berührungsfreier Bedienung und reduziertem Handhabungsaufwand am Endoskop ist die Aufbereitung von 4 Endoskopen in etwas mehr als einer Stunde möglich.

Mit diesem schnellen und effizienten Durchsatz bei der Endoskopaufbereitung in Verbindung mit dem einzigartigen Baukastenprinzip bietet das ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem eine attraktive Lösung für Krankenhäuser mit großem Aufbereitungsaufkommen mit zukünftigem Wachstumspotential.



VOLLSTÄNDIGER SCHUTZZYKLUS

Als globaler Vorreiter im Bereich Infektionsprävention bietet **nur Cantel den vollständigen Schutzzyklus**, eine vollwertige, proaktive Partnerschaft mit dem Ziel, Risiken zu eliminieren, die betriebliche Effizienz zu maximieren und Ihren Erfolg zu optimieren.

AUFBEREITUNG Die High-Level Desinfektion ist der Grundbaustein der Infektionsprävention. Die Aufbereitungsverfahren von Cantel wurden dafür entwickelt, die Patientensicherheit durch Einhaltung der strengsten Standards für die High-Level Desinfektion zu gewährleisten, die Effizienz der Arbeitsabläufe zu optimieren und flexiblen Einsatz durch die Unterstützung einer breiten Palette von Endoskopen zu ermöglichen.

ADVANTAGE PLUS™ PASS-THRU AUFBEREITUNGSSYSTEM FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

BERÜHRUNGSFREIE UND ERGONOMISCH GESTALTETE DURCHREICHE-BAUWEISE

- Baut auf der sehr erfolgreichen Plattform des ADVANTAGE PLUS™ Aufbereitungssystems auf
- 100 % Bedienung von der Schmutzseite
- Hoher Bedienkomfort und reduziertes Kontaminationsrisiko



AUFBEREITUNG VERSCHIEDENSTER ENDOSKOPTYPEN

- Kompatibel mit allen gängigen flexiblen Endoskopen
- Asynchrone Bedienung, maximale Verfügbarkeit der Endoskope



HIGH-LEVEL-DESINFEKTIONSLÖSUNG AUF BASIS 2-KOMPONENTIGER PERESSIGSÄURE

- Bewährte Endoskopverträglichkeit
- Schnelle Endoskopverfügbarkeit
- 5-minütige Desinfektion bei 30 °C
- Vermindertes Gefährdungspotential für Mitarbeiter
- Umweltverträgliche Zusammensetzung
- Verwendbar mit RAPICIDE™ PA Desinfektionslösung



UMFANGREICHE ZYKLUSDATENVERWALTUNG

- Barcode-Lesegerät für schnelle, korrekte Dateneingabe
- PC-basiert für individuelle Programmierung des Aufbereitungszyklus, Bedienung und Dokumentation
- Zyklusüberwachung am Bildschirm in Echtzeit



NEUES DESIGN, VEREINFACHTE ANWENDUNG

DAS NO TOUCH KASSETTENSYSYSTEM

Speziell entwickelt für den Einsatz mit dem ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem und dem ENDODRY™ Lager- und Trockensystem:

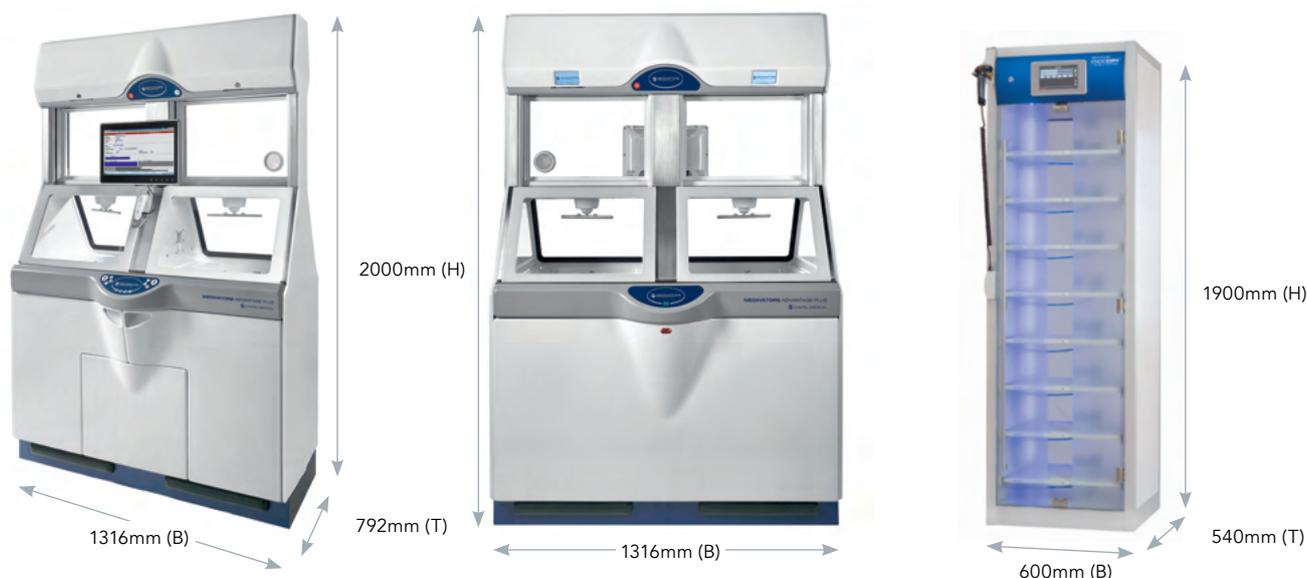
- Kassetten aus bioverträglichem Polypropylen oder Edelstahl-Variante mit Wabentechnologie erhältlich.
- Hygienisch sicher und zeitsparend: Die Kassette wird mitsamt Endoskop und Anschlussblock vom RDG-E direkt zum Trockenschrank transportiert. Die Adaption erfolgt dort durch einfaches Umlegen des Hebels am Anschlussblock.
- Der Kontakt zwischen Endoskop und Aufbereitungspersonal wird durch dieses System deutlich reduziert. Dies spart Zeit und minimiert das Risiko von Kreuzkontaminationen für Anwender und Patienten.

HOCHLEISTUNGS-REINIGUNGSZYKLUS

- Kontinuierliche Endoskopkanal-Überwachung und Rückstauerkennung
- Spezieller Anschlussblock, der gewährleistet, dass alle Kanäle angeschlossen sind und vollständig aufbereitet werden
- Doppelte Waschfunktion garantiert eine konsequente und gründliche Entfernung von Schmutz und Rückständen



PRODUKTBESCHREIBUNG ADVANTAGE PLUS™ PASS-THRU AUFBEREITUNGSSYSTEM UND ENDODRY™ LAGER- UND TROCKENSYSTEM



Technische Daten

Modell	ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem
Abmessungen	2000mm (H) x 1316mm (B) x 792mm (T)
Stromversorgung	230 V ± 10 %, einphasig, 50 Hz, 1800 Watt, für Benutzer zugänglich
Wasserzufuhr	Minstdurchflussmenge 5 l/min. bei einem Druck von 2 - 6 bar Wassertemperatur 30 °C Wasserhärte max. 50 mg/l CaCO ₃ / 12 dH Abfluss 40 l/min, weniger als 457 mm über dem Boden, belüftet
Luftzufuhr	Druck 4-10 bar, Mindestvolumenstrom von 0,71 l/s, Luftkompressor optional erhältlich
Prozessleistung	Asynchron, 1 Endoskop pro Becken

Technische Daten

Modell	ENDODRY™ Lager- und Trockensystem
Maße/Gewicht	1900mm (H) x 600mm (B) x 540mm (T), 145 kg
Stromversorgung	100-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Luftzufuhr	Medizinische Druckluftqualität: 2 bis 10 bar, maximale Durchflussmenge von 17 l/min, Nennweite: 159 mm
Eingangsleistung	100W
Sicherung	T2A (interne Gerätesicherung) 16 A (Gebäude)
Betriebstemperatur	10-40 °C
Schnittstelle	RJ45 (10/100 Mbit)
Prozessleistung	Aufnahme von 8 Endoskopen

Verbrauchsmaterialien

BESCHREIBUNG	ARTIKELNUMMER
ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Aufbereitungssystem, 230 V (ohne Druckluftkompressor)	ADVPT-3006
ENDODRY™ Lager- und Trockensystem - Durchreiche-Ausführung. Bitte wenden Sie sich an den Kundenservice	Auf Anfrage
ENDODRY™ Lager- und Trockensystem - Einseitiger Zugang. Bitte wenden Sie sich an den Kundenservice	Auf Anfrage
Endoskop-Transportkassette aus Edelstahl mit Wabentechnologie	014558
RAPICIDE™ PA Desinfektionslösung (2x5 Liter Komponente A und 2x5 Liter Komponente B)	ML02-0115
PROTEAZONE™ PLUS Reinigungslösung (2x5 Liter)	500199

ADVANTAGE PLUS™, RAPICIDE™ und ENDODRY™ sind Marken von Medivators Inc.
 PROTEAZONE™ ist eine Marke der Cantel Medical (Italy) S.r.l.
 CLEANASCOPE™ ist eine Marke der Cantel (UK) Limited.

Alle anderen Firmen- und Produktnamen sind Marken der jeweiligen Eigentümer
 © 2017-2021 Cantel. Alle Rechte vorbehalten. Das Diagramm "VOLLSTÄNDIGER SCHUTZZYKLUS" ist eine Marke im Besitz von Cantel Medical Corp. und unterliegt dem Urheberrechtsschutz im Besitz von Cantel Medical Corp.

www.cantelmedical.eu/de

BESTELLANNAHME | t: +49 (0) 821 27893 920 (Kundendienst)
 f: +49 (0) 821 27893 79 | e: csde@cantelmedical.de



ENDODRY™

Drying & Storage System



DUOMED

Duomed Swiss AG
Grenzstrasse 5a, 6214 Schenkon
Tel. +41 (0)41 510 07 00
www.duomed.com

Dry & Store



A HIGHER STANDARD FOR ENDOSCOPE DRYING AND STORAGE

ENSURE YOUR FLEXIBLE ENDOSCOPES REMAIN SAFE AND DRY DURING STORAGE

The Drying and Storage Cabinet continuously forces filtered air through all endoscope channels, ensuring the endoscope is dry and fluid free.

- Continuous ventilation eliminates residual moisture that can lead to bacterial growth
- Circulation of high quality filtered air meeting ISO 8573-1:2010 standard through each endoscope channel and around the outer sheath ensures the endoscope is dry prior to use
- Short drying cycle improves scope turnaround time
- Storage time up to 31 days

PROTECT FLEXIBLE ENDOSCOPES FROM DAMAGE

Cassette system eliminates free swinging of the distal tip and protects the endoscope during transport and storage.

- Transporting flexible endoscopes in cassettes reduces endoscope damage and related repairs by 25-30%
- Quick, efficient transfer from automated endoscope reprocessor to storage cabinet via cassette system

CUSTOMIZABLE TO FIT YOUR FACILITY'S NEEDS

Space-conscious design available in various configurations to meet the requirements of any facility.

- Available in single-sided or pass-through models (front and back door) for separation of wet and dry areas
- Compatible with ADVANTAGE PLUS™ Reprocessor and ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Reprocessor or DSD™ Reprocessor hook-ups to increase department efficiencies

MAXIMIZE PATIENT SAFETY

The Drying and Storage Cabinet uses a cassette to minimize touching and potential recontamination.

- Reduced worker handling minimizes endoscope recontamination and optimizes infection control
- No disconnection and reconnection of endoscope channels to hook-up ensures proper connectivity and time savings
- SMART Light (green, blue, red) for quick cabinet status identification

DATA MANAGEMENT ENSURES ENDOSCOPE DRYING CYCLE COMPLIANCE

Continuous data monitoring provides detailed information on the drying status of all endoscopes.

- Constant air circulation controls temperature and humidity within the cabinet
- Barcode scanner for ease of endoscope ID and endoscope tray location; touchscreen for quick visualization
- SMART Connect data interface with ADVANTAGE PLUS™ Reprocessor or ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Reprocessor and CANEXIS™ Integrated Workflow Solution Tracking System



THE COMPLETE CIRCLE OF PROTECTION

As the global vanguard in infection prevention, **only Cantel Medical delivers the Complete Circle of Protection**, a full-value, proactive partnership dedicated to helping you remove risk, streamline operational efficiencies and optimize your success.

DRY & STORE Bacterial growth poses significant risk to endoscopes during storage. Our Transport, Drying and Storage solutions are designed to protect valuable inventory, reduce cross-contamination touch points, eliminate moisture in the endoscope channels and control humidity. Higher humidity or moisture in endoscope channels is known to aid bacterial growth.

DRYING AND STORAGE SYSTEM

Color touch screen display for quick identification of endoscope storage time



SMART Connect to ADVANTAGE PLUS™ Reprocessor or ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Reprocessor and CANEXIS™ Workflow Management Software

Locking doors protect endoscope inventory

Available in left or right door swing configurations



Barcode scanner for ease of endoscope and operator identification



Compatible with ADVANTAGE PLUS™ Reprocessor and ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Reprocessor or DSD™ Reprocessor hook-ups to increase efficiencies in your department



Convenient transport cassette for endoscope protection and recontamination prevention

Pass-thru and single-sided models available



ENDODRY™ CABINET SPECIFICATIONS

Electrical Requirements

100-240 VAC, 50/60HZ, Power Input: 75W,
Fuse: T2A (internal device) 15A (circuit)

Electrical Safety Certifications

IEC 61010-1:2010

Operating Temperature

10-40 °C (50-104 °F)

Interface

RJ45 (10/100 Mbit)

Dimensions

75 H x 24 W x 22 D (inches)
190 H x 60 W x 54 D cm
Door Swings 52 cm (20.5 inches)

Weight

170 kg (375 lbs)

Endoscope Traceability

CANEXIS™ Workflow Management Software

Air Requirements

ISO 8573-1:2010 min. class 1.4.1
(Refer to technical documents)

ENDODRY™ CABINET ORDERING INFORMATION

MODEL NUMBER	DESCRIPTION
15122, 15123, 15124, 15125**	ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru Reprocessor
15120, 15121*	ADVANTAGE PLUS™ Reprocessor (Single side entry model)
CAS-1000	Endoscope Transport Cassette
14558	Metal Endoscope Cassette

** Available in right or left door swing configurations

*Hook-ups sold separately.

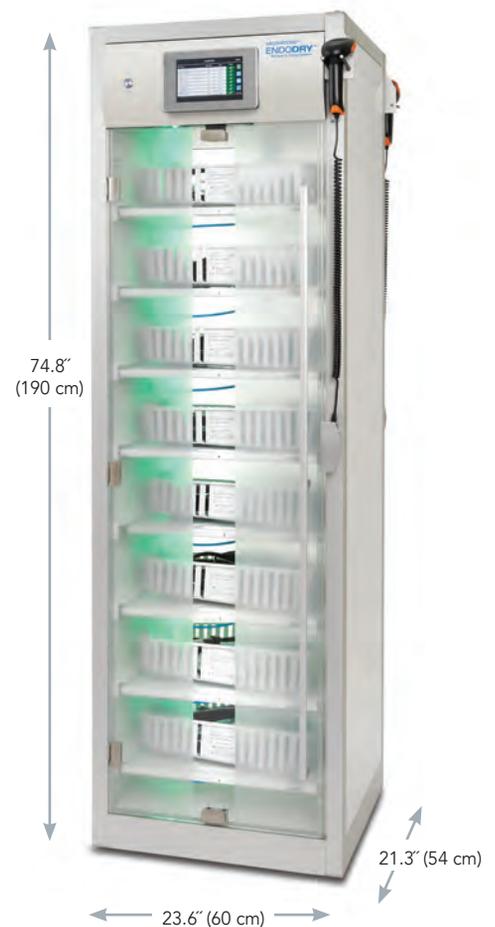
ADVANTAGE PLUS™, ENDODRY™, DSD™ and CANEXIS™ are trademarks Cantel Medical Corp., its affiliates or related companies. All other company and product names are trademarks of their respective owner.

© 2017-2021 Cantel. All Rights Reserved. The Complete Circle of Protection diagram is a trademark owned by Cantel Medical Corp. and is subject to copyright protection owned by Cantel Medical Corp.

www.cantelmedical.eu

Medivators BV | t: +31 (0)45 547 1471 | e: csdistributors@medivators.com

© 2021 Cantel Medical Corp.LIT-00084/D-ENEU





CLEANASCOPE®

Die mobilen Transportsysteme für den Transport von flexiblen Endoskopen und Zubehör.

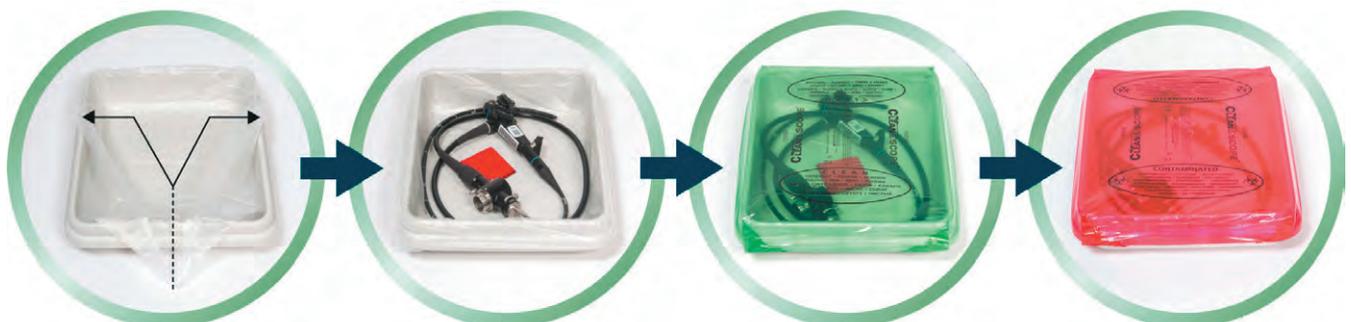
Steril - sicher - praktisch.

Transportsysteme für Endoskope CleanaScope



Das patentierte Transportsystem CleanaScope ist die praktische Lösung für den Transport und die kurzfristige Lagerung von Endoskopen und anderen empfindlichen Zubehör. Die Anwendung beinhaltet ein einfaches Verfahren unter Verwendung von sterilen Einweghüllen. In jeden Behälter wird ein frischer Bezug eingelegt und darauf das aufbereitete und desinfizierte Endoskop platziert.

Zum Schutz gegen Verunreinigungen in der Luft wird der Behälter mit einem sterilen Plastikbezug abgedeckt «Grün = clean». Der gleiche Behälter wird später für das kontaminierte Gerät verwendet und mit der roten Folie verschlossen «Rot = kontaminiert». Anschliessend Beförderung der verschmutzten Instrumente in den Aufbereitungsraum.



Legen Sie den sterilen transparenten Bezug in den Transportbehälter. Folie ausklappen und über den Behälterrand legen, bis alle Flächen bedeckt sind.

Platzieren Sie das frisch aufbereitete und desinfizierte Endoskop in den Transportbehälter inkl. roter Plastikfolie für den späteren Gebrauch.

Verschliessen Sie den Behälter mit der grünen Schutzfolie „clean“. Schieben Sie den verschlossenen Behälter zurück in den Transportwagen.

Das Endoskop ist kontaminiert. Nach der Vorreinigung mit Neutra-Flush legen Sie das Endoskop zurück in den Behälter. Benutzen Sie als Keimschutz die rote Folie.

Transportbehälter, Folien und Transportwagen, CleanaScope



Der Vorteil des Systems liegt in der sicheren Keimbarriere. Das kontaminierte Transportgut liegt nicht direkt in der Transportschale, sondern auf dem zuvor eingelegten Schubladen-Bezug (transparent). Somit entfällt die Aufbereitung der Schalen zwischen den Einsätzen komplett und die Reinigung am Ende des Tages ist mit wenig Aufwand an Zeit und Desinfektionsmittel zu meistern. Eine grosse Entlastung für das Endoskopiepersonal!

	Produktnummer	Merkmale	Wagentyp Anzahl Behälter	Masse H x B x T (mm)	VE
	CLS-2	Transportbehälter zum CleanaScope® Transportwagen		Innen 95 x 370 x 475 Aussen 100 x 425 x 525	1
	CLS-4	Deckel zum Transportbehälter (CLS-2)		25 x 410 x 510	1
	CLS-5	CleanaScope® Plastikfolien (transparent, grün, rot) Box à 200 Stück			200
	CLS-8	CleanaScope® Wanddispenser inkl. Montagematerial			1
	CLS-5.5	CleanaScope® Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 5 Transportbehälter (CLS-2)	5	800 x 520 x 570	1
	CLS-6.6	CleanaScope® Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 6 Transportbehälter (CLS-2)	6	925 x 525 x 560	1
	CLS-10.10	CleanaScope® Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 10 Transportbehälter (CLS-2)	10	1435 x 525 x 560	1
	CLS-3	Wagendeckel (Toptray) zum CleanaScope® Transportwagen		Innen 20 x 365 x 465 Aussen 35 x 505 x 555	1

Transportbehälter, Folien und Transportwagen, **CleanaScope Advantage**



Das CleanaScope® Transport- und Kurzzeitlagerungssystem schützt die Endoskope und andere empfindliche Gerätschaften durch Berührungsminderung und Reduzierung des Kontakts mit in der Luft vorhandenen Kontaminationsquellen. Die patentierte Konstruktion erzeugt eine Schutzumgebung für jedes desinfizierte Endoskop. Grüne (rein) und rote (unrein) Folien lassen sofort erkennen, ob es sich um ein sauberes oder kontaminiertes Instrumentarium handelt.

	Produktnummer	Merkmale	Wagentyp Anzahl Behälter	Masse H x B x T (mm)	VE
	CLS-ADV-2	Transportbehälter zum CleanaScope® Advantage Transportwagen In die stabilen, wiederverwendbaren Behälter passen grosse Endoskope und die Advantage Plus® Kassette		Aussen 123 x 466 x 508	1
	CLS-ADV-4	Deckel zum Transportbehälter (CLS-ADV-2)		25 x 410 x 510	1
 ②	CLS-ADV-5	CleanaScope® Advantage Plastikfolien (transparent, grün, rot) Box à 200 Stück			200
	CLS-ADV-8	CleanaScope® Advantage Wanddispenser inkl. Montagmaterial			1
	CLS-ADV-5.5	CleanaScope® Advantage Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 5 Transportbehälter (CLS-ADV-2)	5	881 x 640 x 561	1
	CLS-ADV-6.6	CleanaScope® Advantage Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 6 Transportbehälter (CLS-ADV-2)	6	1029 x 640 x 561	1
	CLS-ADV-10.10	CleanaScope® Advantage Transportwagen Kompletter Wagen, bestehend aus Wagen inkl. 10 Transportbehälter (CLS-ADV-2)	10	1613 x 648 x 561	1