

ENDODRY™

Trocknungs- und Lagersystem



NEUE MASSSTÄBE

Der ENDODRY™ Trockenschrank und der ENDOSTORE™ Trockenschrank sind nach den höchsten Standards der Infektionsprävention entworfen und gestalten die Arbeitsabläufe des Personals in gastroenterologischen Abteilungen effizienter! Laut einer Peer-Review-Studie im *American Journal of Infection Control (AJIC)* kann das Lumeninnere innerhalb einer Stunde getrocknet werden und äussere Oberflächen innerhalb von drei Stunden, wobei Endoskope bis zu 31 Tage lang ohne einen Anstieg der mikrobiellen Aktivität aufbewahrt werden können.¹

Zusammenfassung der Studie:

- Lagerung von Endoskopen in automatisierten Schränken mit Fremdzufuhr von Instrumentenluft **verkürzt die Trocknungsdauer**.¹
- Automatisierte Schränke ermöglichen **eine kompakte, horizontale Lagerung** der Endoskope.¹
- Automatisierte Schränke ermöglichen **längere Lagerungszeiträume**, was unnötige Aufbereitungen und damit verbundene Kosten reduzieren kann.¹
- Ein automatisierter Schrank mit Fremdzufuhr von Instrumentenluft **beseitigt effektiv und effizient Feuchtigkeitsrückstände im Endoskop**, die mikrobielles Wachstum erzeugen können.¹

Fazit:

Wie die Studie „*Endoscope reprocessing: Comparison of drying effectiveness and microbial levels with an automated drying and storage cabinet with forced filtered air and a standard storage cabinet*“ zeigt, ist eine senkrechte Aufhängung wohl nicht mehr notwendig, da das Risiko einer Rekolonisierung von im Wasser lebenden Pathogenen durch die waagerechte Lagerung im automatisierten Schrank effektiver verringert werden kann.¹



ENDODRY™ TROCKENSCHRANK UND ENDOSTORE™ TROCKENSCHRANK - DER HÖCHSTE STANDARD FÜR DIE SICHERE ENDOSKOPTROCKNUNG- UND LAGERUNG

- Validierung durch zuströmende **Druckluft in Instrumentenqualität** nach ISO 8573-1, welche Druckluft hinsichtlich Partikeln, Feuchtegehalt und Öl definiert.
- **Verkürzt den zur vollständigen Trocknung eines flexiblen Endoskops erforderlichen Zeitraum** im Vergleich mit herkömmlichen Aufhängemethoden.
- **Garantiert vollständige Trocknung der inneren Kanäle eines Endoskops innerhalb einer Stunde** (drei Stunden für gesamtes Endoskop benötigt).
- **Mögliche Kosteneinsparungen** durch weniger Aufbereitungen von Endoskopen nach zu langer Lagerzeit.
- Verwendet eine Kassette zur **Minimierung von Berührungen des Endoskops** und potenzieller Rekontaminierung.
- **Gewährleistet eine kontrollierte Umgebung** zum Trocknen und Lagern von Endoskopen nach einem erfolgreichen Aufbereitungszyklus.
- Durch optionale IT-Vernetzungen verhindern der **ENDODRY™ Trockenschrank und der ENDOSTORE™ Trockenschrank, dass ein Endoskop ohne vorheriges Durchlaufen des HLD (High-Level-Desinfektions)-Zyklus im RDG-E in die Ablage gescannt wird.** Zudem verhindert das Gerät die Aufnahme eines Endoskops in den Trockenschrank, **wenn das Endoskop nach der Entnahme aus dem RDG-E mehr als eine Stunde außerhalb des Schrankes aufbewahrt wurde.**
- Der ENDODRY™ Trockenschrank passt zum RAPIDAER™ RDG-E, ADVANTAGE PLUS™ RDG-E sowie zum ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru RDG-E, während der ENDOSTORE™ Trockenschrank mit dem INNOVA™ E3s CMS RDG-E und dem INNOVA™ E4s CMS RDG-E kompatibel ist. Beide Schränke lassen sich mit der integrierten Workflow-Lösung CANEXIS™ und CONNECTO verbinden, um **Ihren Endoskop-Workflow digital zu vernetzen** und Benutzern zu ermöglichen, **die Endoskop-Lagerung nach Zeit und Ort zurückzuverfolgen.**

Eine kontinuierliche Datenüberwachung liefert detaillierte Informationen über den Trocknungsstatus sämtlicher Endoskope

Das ENDODRY™ Trocknungs- und Lagersystem und das ENDOSTORE™ Trocknungs- und Lagersystem überzeugen durch Design und Leistung. Diese Systeme trocknen und lagern acht Endoskope waagrecht und lassen HEPA-Filter gereinigte Luft in Instrumentenqualität kontinuierlich durch die Endoskop-Kanäle und das Schrankinnere zirkulieren. Sie verwenden Kassetten zur sicheren Handhabung der Endoskope, um Berührungen und Beschädigungen zu minimieren, sowie die Anschlussblöcke aus Cantels automatischen Endoskopaufbereitungssystemen.

Ergebnisse einer im American Journal of Infection Control (AJIC) veröffentlichten Studie zum Trocknungsprozess zeigen, dass Endoskope im ENDODRY™ Trocknungs- und Lagersystem innerhalb von drei Stunden äußerlich und innerhalb einer Stunde von innen getrocknet werden, und bis zu 31 Tage ohne Anstieg des mikrobiellen Wachstums gelagert werden können.¹ Diese Studien treffen auch auf das ENDOSTORE™ Trocknungs- und Lagersystem zu, da dessen internes Luftzufuhrsystem gleich aufgebaut ist. Die beiden Systeme unterscheiden sich darin, mit welchen RDG-E ihre Anschlussblöcke und Kassetten kompatibel sind.

ENDODRY™ Trockenschrank



Kompatibel mit RAPIDAER™ RDG-Es, ADVANTAGE PLUS™ RDG-Es und ADVANTAGE PLUS™ Pass-Thru RDG-Es

ENDOSTORE™ Trockenschrank

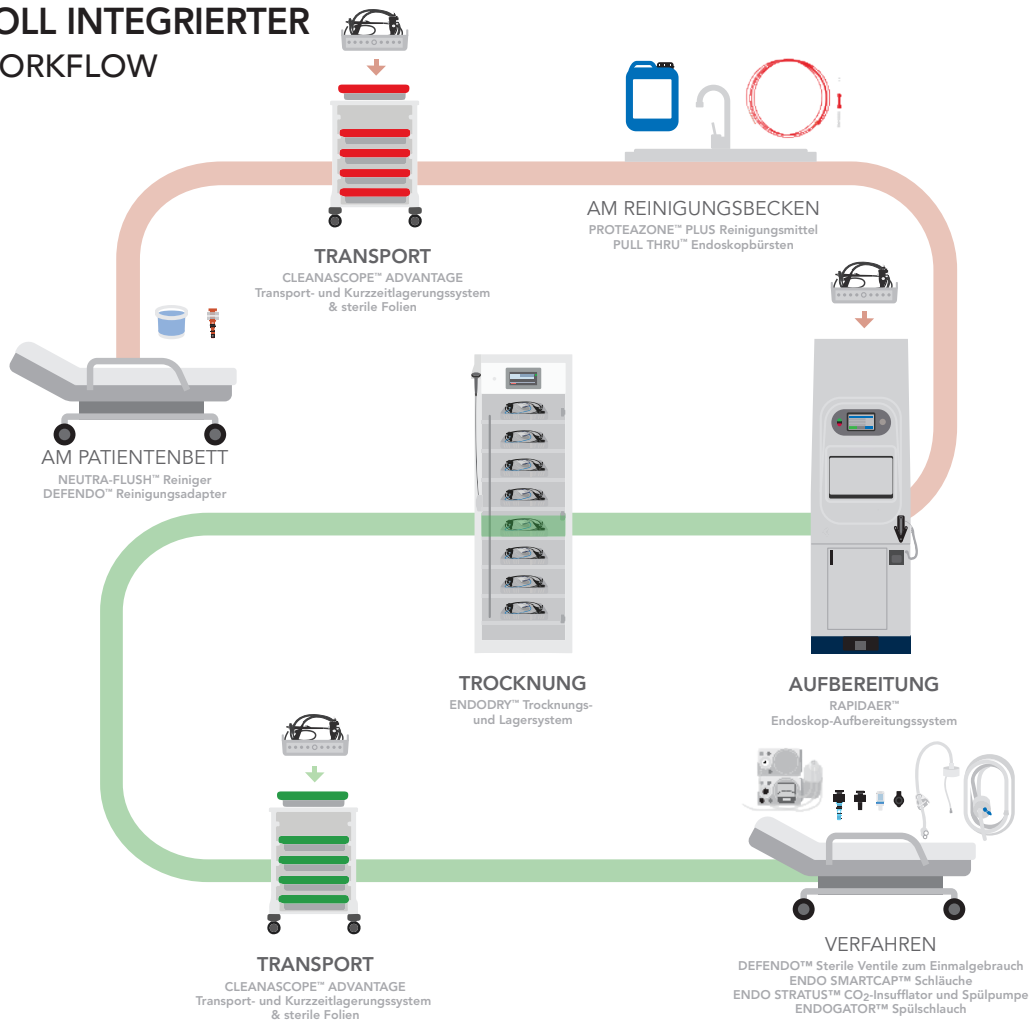


Kompatibel mit INNOVA™ E3s CMS RDG-Es und INNOVA™ E4s CMS RDG-Es

VOLL INTEGRIERTER WORKFLOW

Das **ENDODRY™** Trocknungs- und Lagersystem schützt flexible Endoskope durch minimales Handling vor Schäden.

VOLL INTEGRIERTER WORKFLOW



DURCH DEN TRANSPORT FLEXIBLER ENDOSKOPE IN KASSETTEN

können Schäden an den Endoskopen und damit verbundene Reparaturen verringert werden.

DER VOLL INTEGRIERTE WORKFLOW:

- Reduziert Kontaktpunkte der Anwender mit den Geräten
- Minimiert das Rekontaminationsrisiko für Endoskope
- Optimierte die Infektionsprävention und -kontrolle

Bestellangaben

ENDODRY™ Trocknungs- und Lagersystem	
ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG
17800, 17801	Modell mit einseitigem Zugang für RAPIDAER™ Endoskopaufbereiter
17802, 17803, 17804, 17805	Durchreiche-Modell für RAPIDAER™ Endoskopaufbereiter
15120, 15121	Modell mit einseitigem Zugang für ADVANTAGE PLUS™ Endoskopaufbereiter
15122, 15123, 15124, 15125	Durchreiche-Modell für ADVANTAGE PLUS™ Endoskopaufbereiter
101080	Workflow Endoskop-Kassette – Edelstahl für RAPIDAER™ Endoskopaufbereiter
14558	Workflow Endoskop-Kassette – Edelstahl für ADVANTAGE PLUS™ Endoskopaufbereiter
CAS-1000	Workflow Endoskop-Kassette – Kunststoff für ADVANTAGE PLUS™ Endoskopaufbereiter

ENDOSTORE™ Trocknungs- und Lagersystem	
ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG
15760, 15761	Modell mit einseitigem Zugang für INNOVA™ Endoskopaufbereiter
15762, 15763, 15764, 15765	Durchreiche-Modell für INNOVA™ Endoskopaufbereiter
15006.26	Workflow Endoskop-Kassette - Edelstahl für INNOVA™ Endoskopaufbereiter

Technische Daten ENDODRY™ Trockenschrank und ENDOSTORE™ Trockenschrank

Stromversorgung

100-240 VAC, 50/60HZ, Leistungsaufnahme: 100 W,
Sicherung: T2A (im Gerät) 15A (im Gebäude)

Elektrische Sicherheitszertifizierungen

IEC 61010-1:2010

Betriebstemperatur

50-104 °F (10-40 °C)

Schnittstelle

RJ45 (10/100 Mbit)

Abmessungen

75 H x 24 B x 22 T (Zoll)

190 H x 60 B x 54 T (cm)

Tür schwenkt um 20,5 (Zoll) 52 (cm)

Gewicht

375 lbs (145 kg)

Rückverfolgbarkeit des Endoskops

CANEXIS™ integrierte Workflow-Lösung

Druckluftvoraussetzungen

(siehe Technische Dokumente)

Instrumentenstandard



VOLLSTÄNDIGER SCHUTZZYKLUS

Als globaler Vorreiter im Bereich Infektionsprävention **bietet nur Cantel den vollständigen Schutzzyklus**, eine vollwertige, proaktive Strategie der Partnerschaft, die Ihnen dabei hilft, Risiken zu eliminieren, die betriebliche Effizienz zu maximieren und Ihren Erfolg zu optimieren.

TROCKNUNG & LAGERUNG Bakterien stellen für Endoskope während Transport und Lagerung ein erhebliches Risiko dar. Die Transport-, Trocknungs- und Lagerungslösungen von Cantel sind darauf ausgelegt, wertvolles Inventar zu schützen, Berührungspunkte mit Kreuzkontaminationen zu reduzieren, Feuchtigkeit in den Endoskopkanälen zu beseitigen und die Raumfeuchtigkeit zu kontrollieren. Eine höhere Feuchtigkeit oder Nässe in Endoskopkanälen fördert bekanntermaßen das Bakterienwachstum.

1. Perumpail, Ryan B. et al. Endoscope reprocessing: Comparison of drying effectiveness and microbial levels with an automated drying and storage cabinet with forced filtered air and a standard storage cabinet. American Journal of Infection Control, Band 47, Ausgabe 9, S. 1083–1089.

ADVANTAGE PLUS™, DEFENDO™, ENDO SMARTCAP™, ENDO STRATUS™, ENDODRY™ und ENDOGATOR™ sind Marken von Medivators Inc. CLEANASCOPE™ und RAPIDAER™ sind Marken von Cantel (UK) Limited. INNOVA™ ist eine Marke der Cantel (Production) Germany GmbH. PROTEAZONE™ ist eine Marke von Cantel Medical (Italy) S.r.l. PULL THRU™ ist eine Marke von F.R. Galantai Manufacturing Company Limited. Alle anderen Firmen- und Produktnamen sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 2017–2021 Cantel. Alle Rechte vorbehalten. Das Diagramm „Vollständiger Schutzzyklus“ ist eine Marke der Cantel Medical Corp. und ist urheberrechtlich geschützt; die Rechte befinden sich im Besitz der Cantel Medical Corp.

www.cantelmedical.eu/de

BESTELLANNAHME | t: +49 (0) 821 27893 920 (Kundendienst)

f: +49 (0) 821 27893 79 | e: csde@cantel.com

© 2021 Cantel Medical Corp. LIT-00497/A



DUOMED

Duomed Swiss AG
Grenzstrasse 5a, 6214 Schenkon
Tel. +41 (0)41 510 07 00
www.duomed.com